

*MANUTENCIÓN*

---

*DE LOS PANELES CLT*



ANEXO II



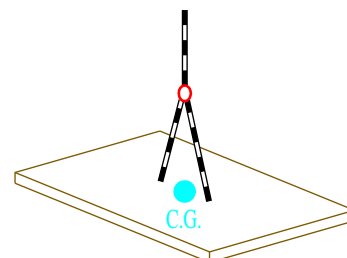
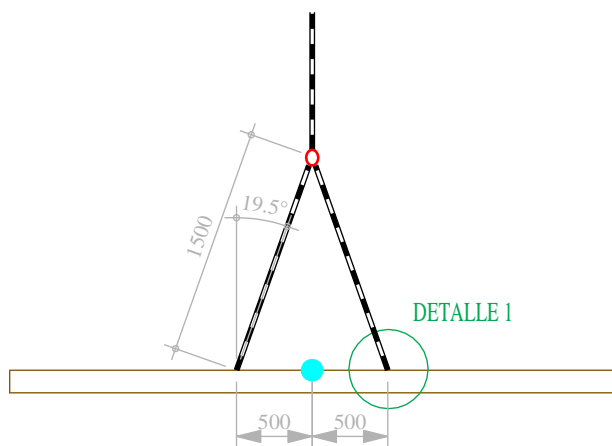
## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.1 Paneles CLT en FORJADOS HORIZONTALES

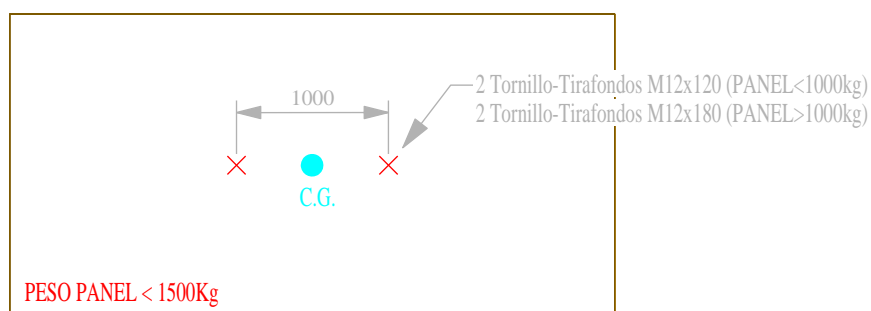
#### a) PESO HASTA 1500Kg

#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

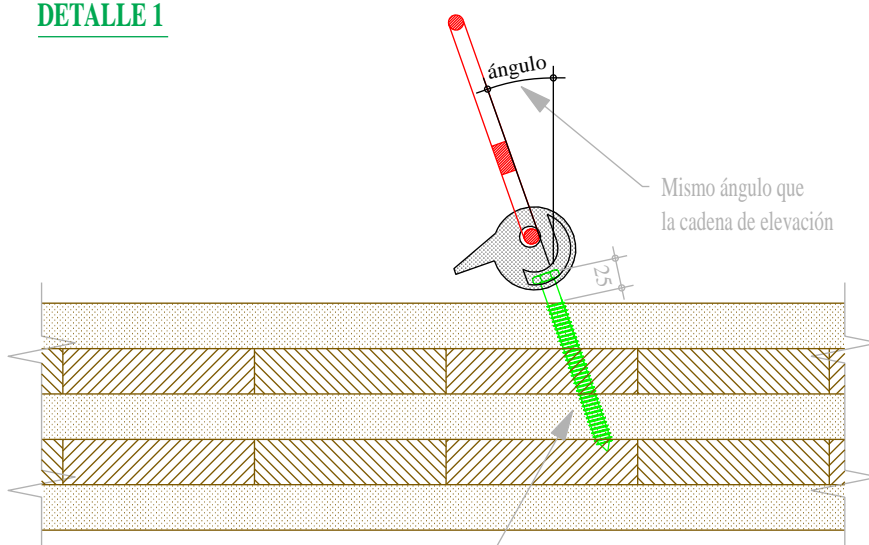
Tornillo 10 x 80 mm	300 kg/ud
Tornillo 12 x 120 mm	500 kg/ud
Tornillo 12 x 160 mm	750 kg/ud



C.G. = CENTRO DE GRAVEDAD



#### DETALLE 1



Tornillo-Tirafondos M12x120 (PANEL < 1000kg)  
Tornillo-Tirafondos M12x180 (PANEL > 1000kg)



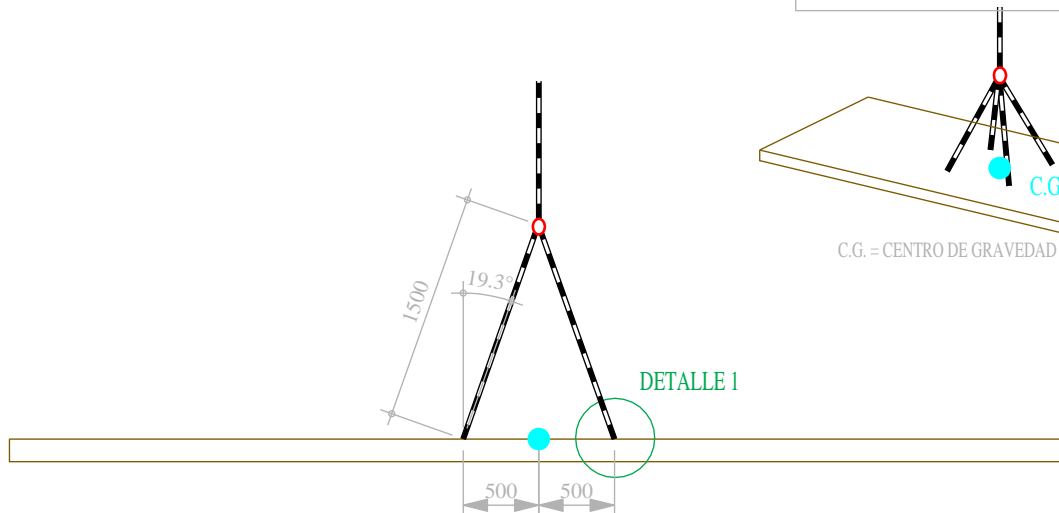
## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.1 Paneles CLT en FORJADOS HORIZONTALES

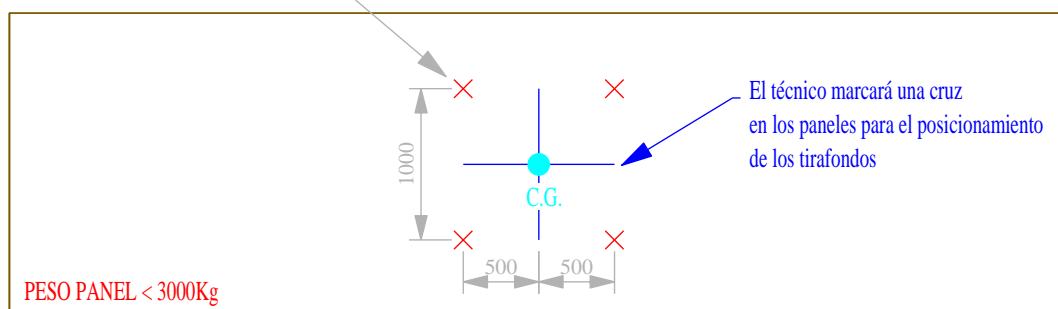
#### b) PESO HASTA 3000Kg

#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

Tornillo 10 x 80 mm	300 kg/ud
Tornillo 12 x 120 mm	500 kg/ud
Tornillo 12 x 160 mm	750 kg/ud

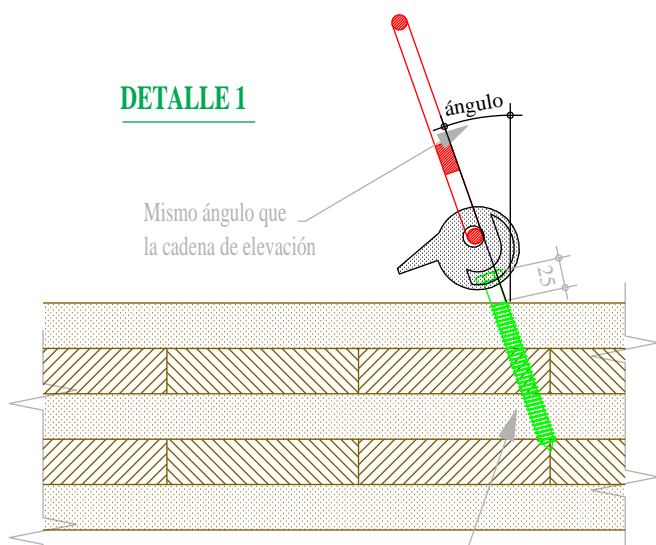


- 4 Tornillo-Tirafondos M12x120 (PANEL <2000kg)
- 4 Tornillo-Tirafondos M12x180 (PANEL >2000kg)



#### DETALLE 1

Mismo ángulo que la cadena de elevación



- Tornillo-Tirafondos M12x120 (PANEL < 2000kg)
- Tornillo-Tirafondos M12x180 (PANEL > 2000kg)



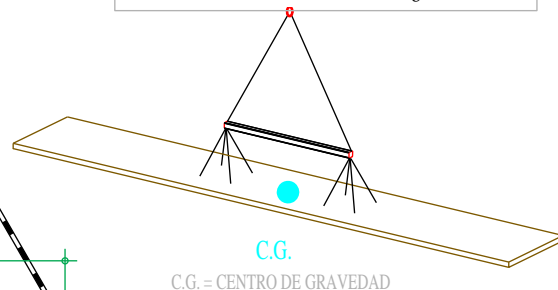
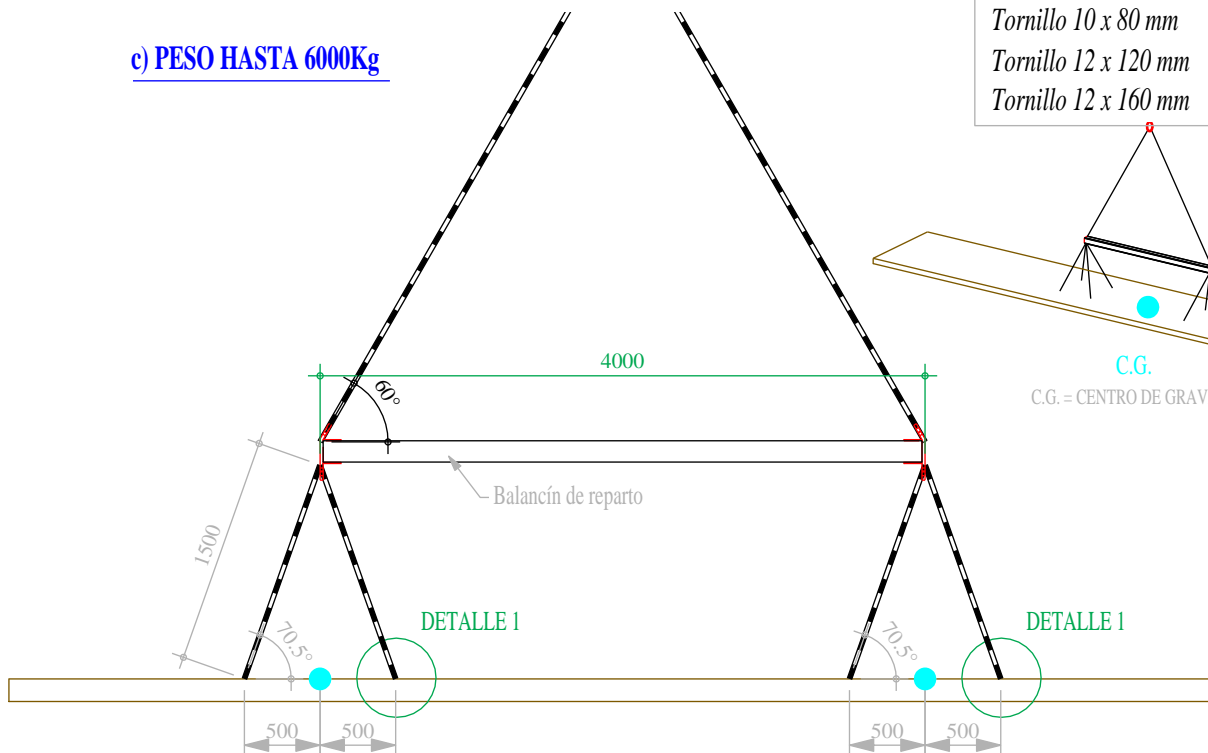
## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.1 Paneles CLT en FORJADOS HORIZONTALES

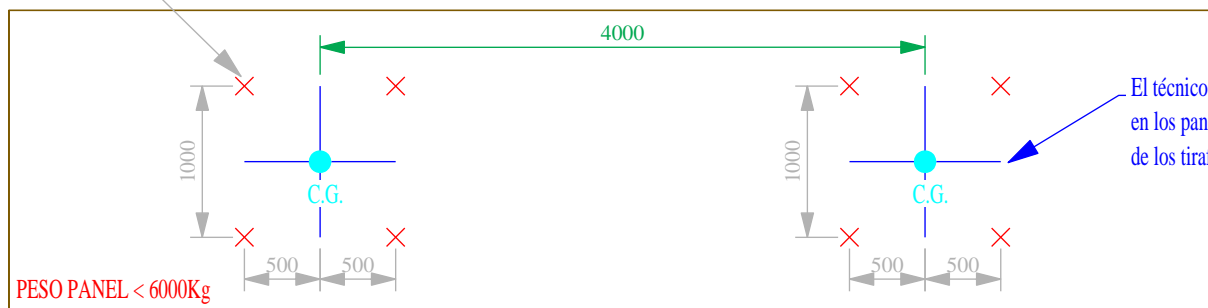
c) PESO HASTA 6000Kg

**ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA**

Tornillo 10 x 80 mm	300 kg/ud
Tornillo 12 x 120 mm	500 kg/ud
Tornillo 12 x 160 mm	750 kg/ud

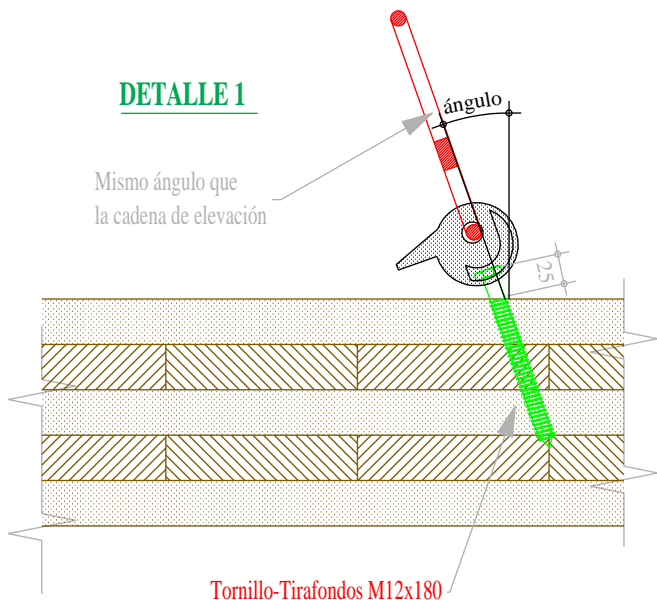


Tirafondo M12x180



**DETALLE 1**

Mismo ángulo que la cadena de elevación

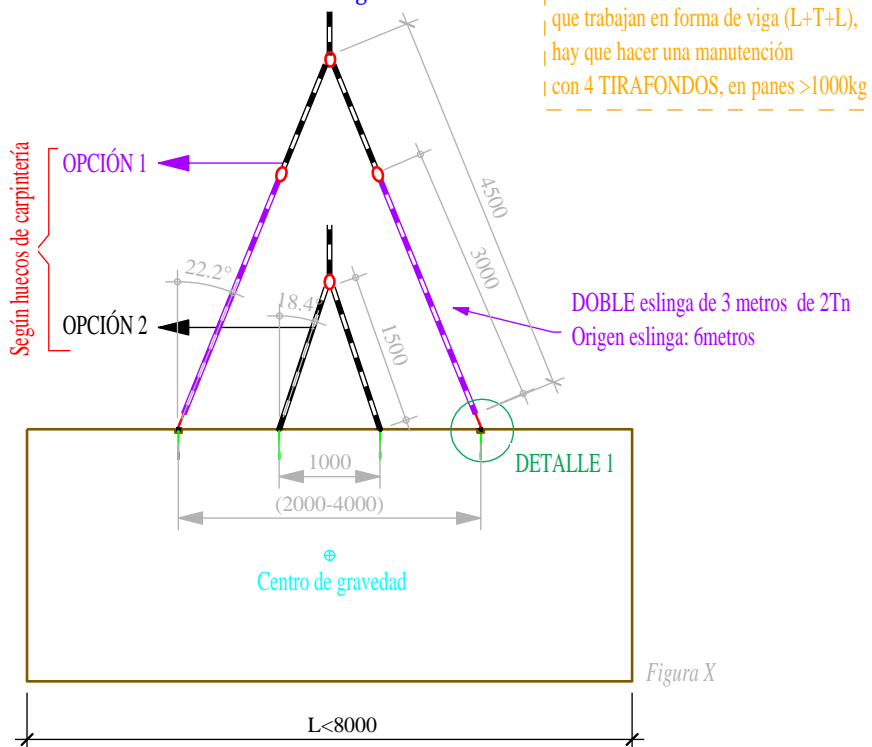


## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.2 Paneles CLT en PAREDES

#### PAREDES HORIZONTALES

PESO HASTA 1500kg\*



#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

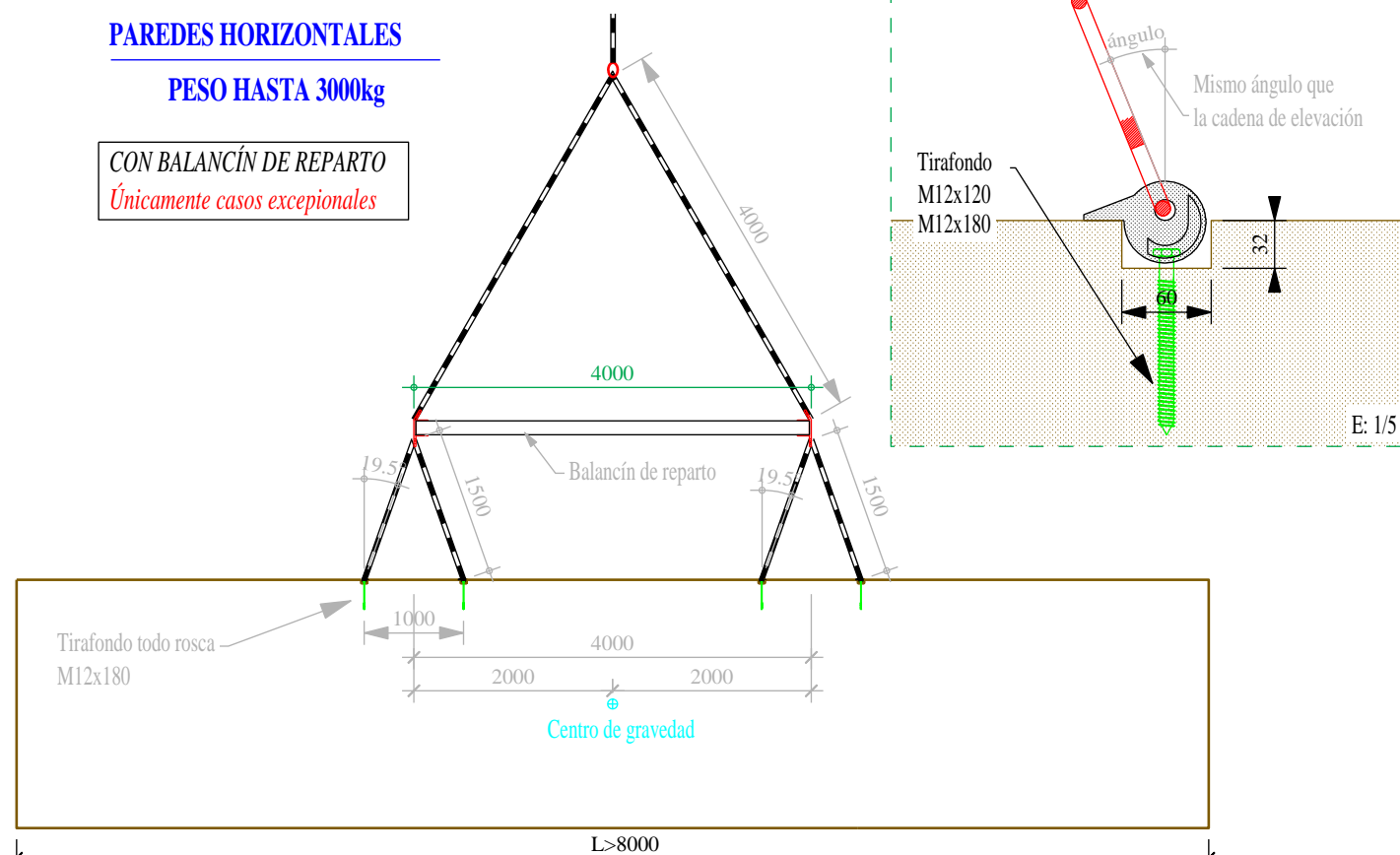
Tornillo 10 x 80 mm	300 kg/ud
Tornillo 12 x 120 mm	500 kg/ud
Tornillo 12 x 160 mm	750 kg/ud



#### PAREDES HORIZONTALES

PESO HASTA 3000kg

CON BALANCÍN DE REPARTO  
Únicamente casos excepcionales



## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### PAREDES HORIZONTALES

PESO HASTA 3000kg

SIN BALANCÍN DE REPARTO

#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

Tornillo 10 x 80 mm	300 kg/ud
Tornillo 12 x 120 mm	500 kg/ud
Tornillo 12 x 160 mm	750 kg/ud

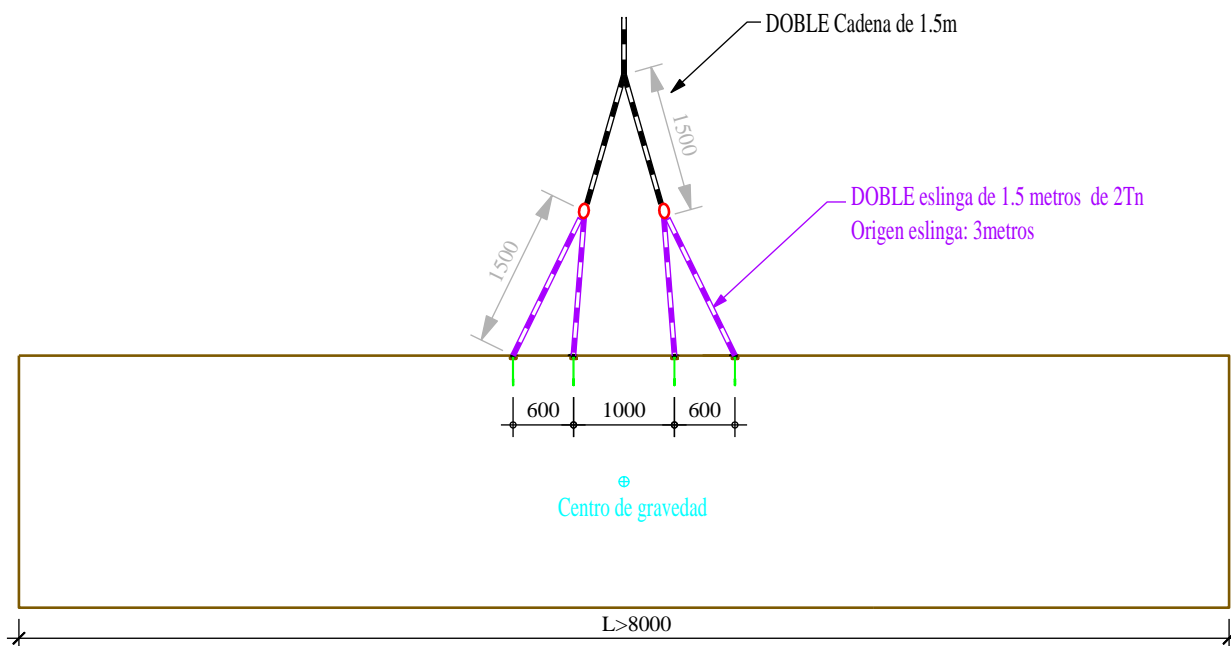


Figura X

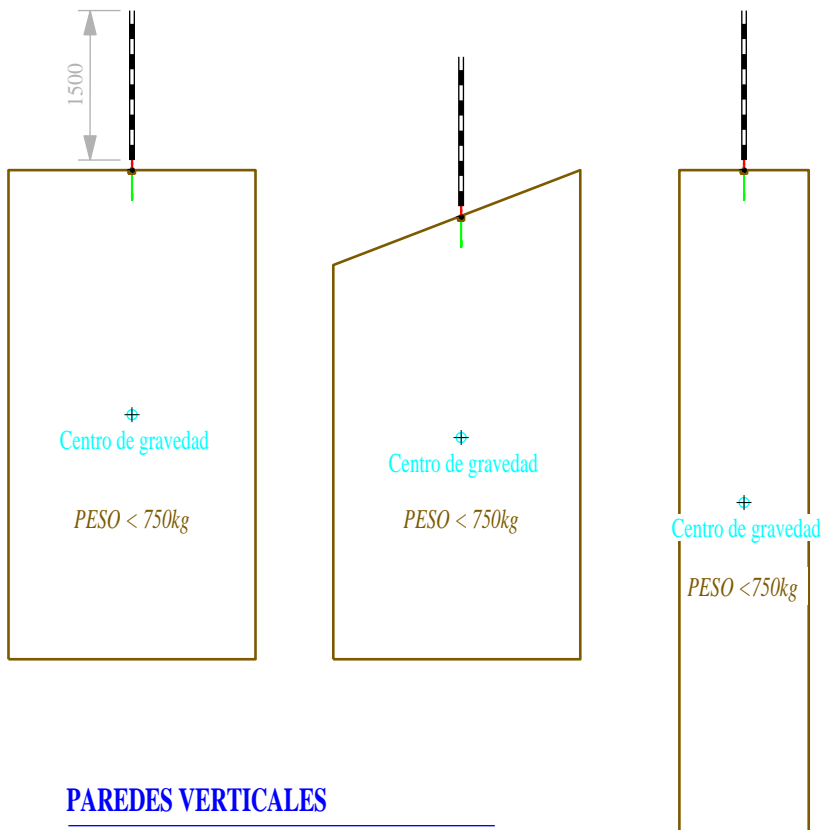


## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.2 Paneles CLT en PAREDES

#### PAREDES VERTICALES

##### 1 ANCLAJE - PESO HASTA 750kg



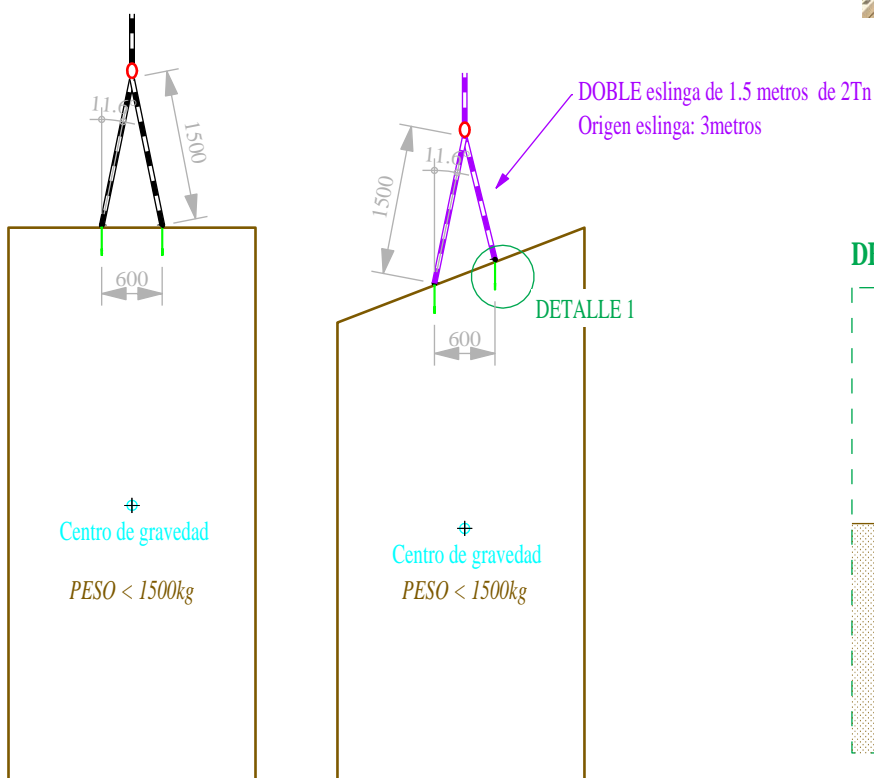
#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

Tornillo 10 x 80 mm	300 kg/ud
Tornillo 12 x 120 mm	500 kg/ud
Tornillo 12 x 160 mm	750 kg/ud

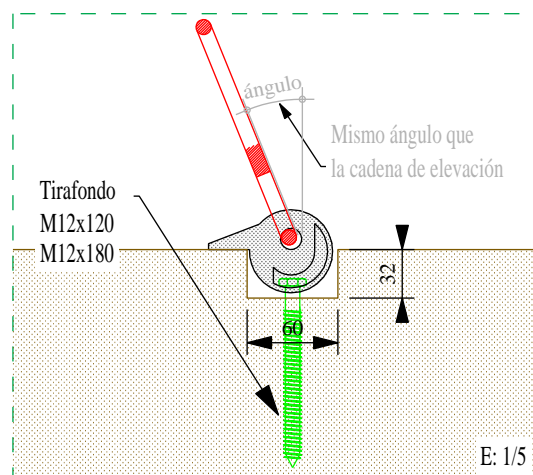


#### PAREDES VERTICALES

##### 2 ANCLAJES - PESO HASTA 1500kg



#### DETALLE 1





## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.2 Paneles CLT en PAREDES

#### PAREDES VERTICALES

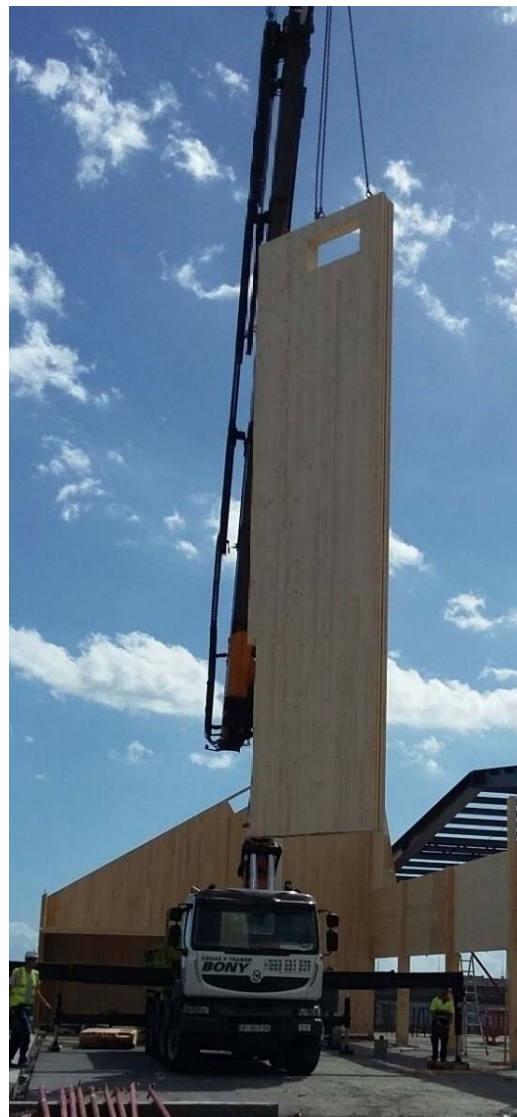
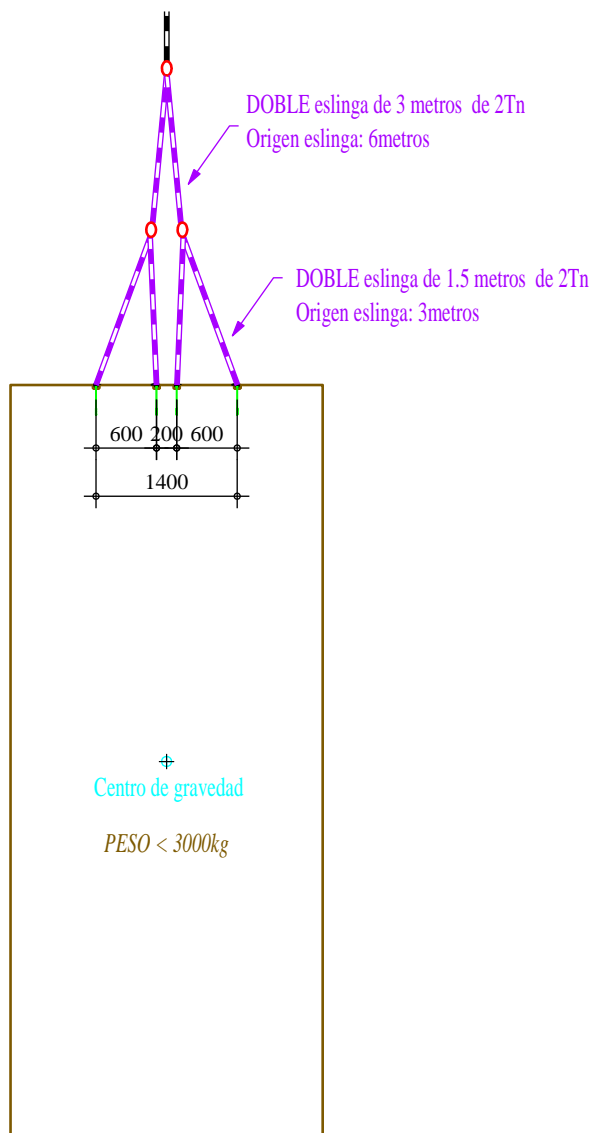
4 ANCLAJES - PESO HASTA 3000kg

#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

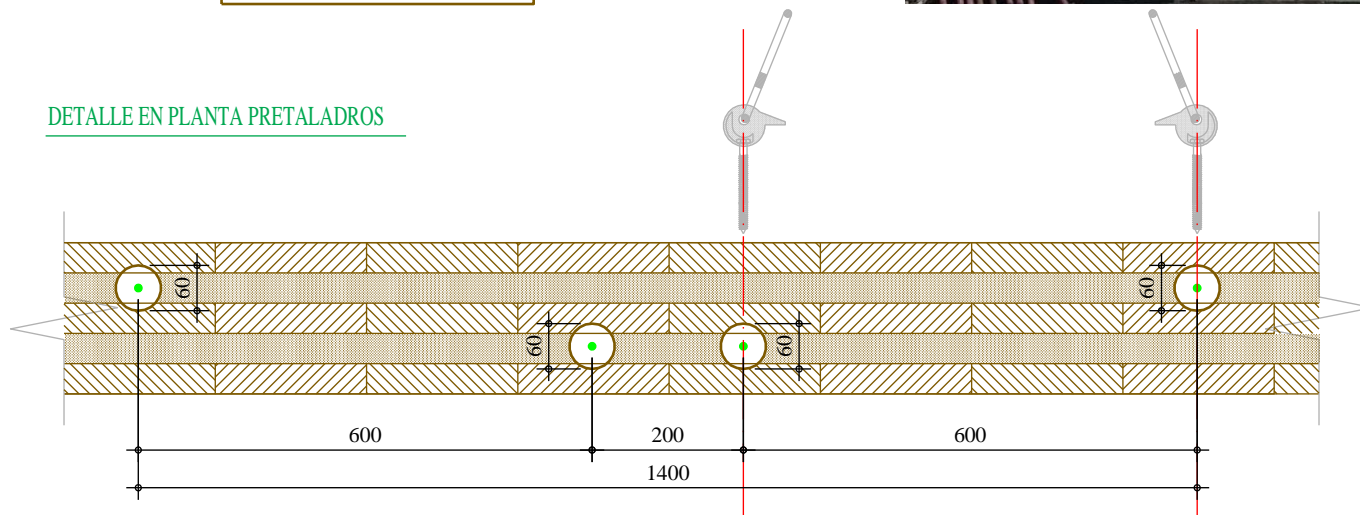
Tornillo 10 x 80 mm 300 kg/ud

Tornillo 12 x 120 mm 500 kg/ud

Tornillo 12 x 160 mm 750 kg/ud



#### DETALLE EN PLANTA PRETALADROS



## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.3 Paneles CLT en CUBIERTAS INCLINADAS

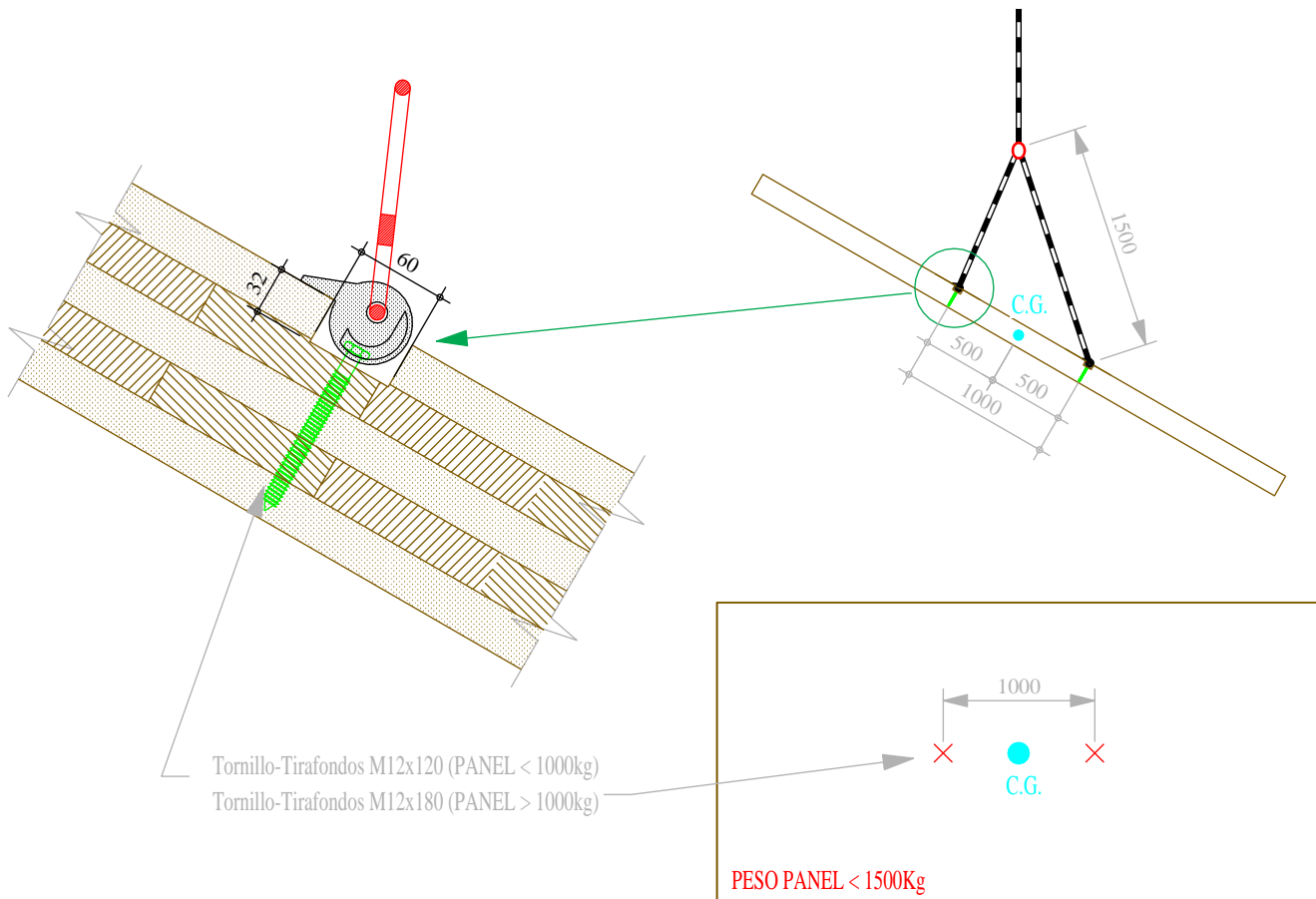
#### a) PESO HASTA 1500Kg

#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

Tornillo 10 x 80 mm 300 kg/ud

Tornillo 12 x 120 mm 500 kg/ud

Tornillo 12 x 160 mm 750 kg/ud



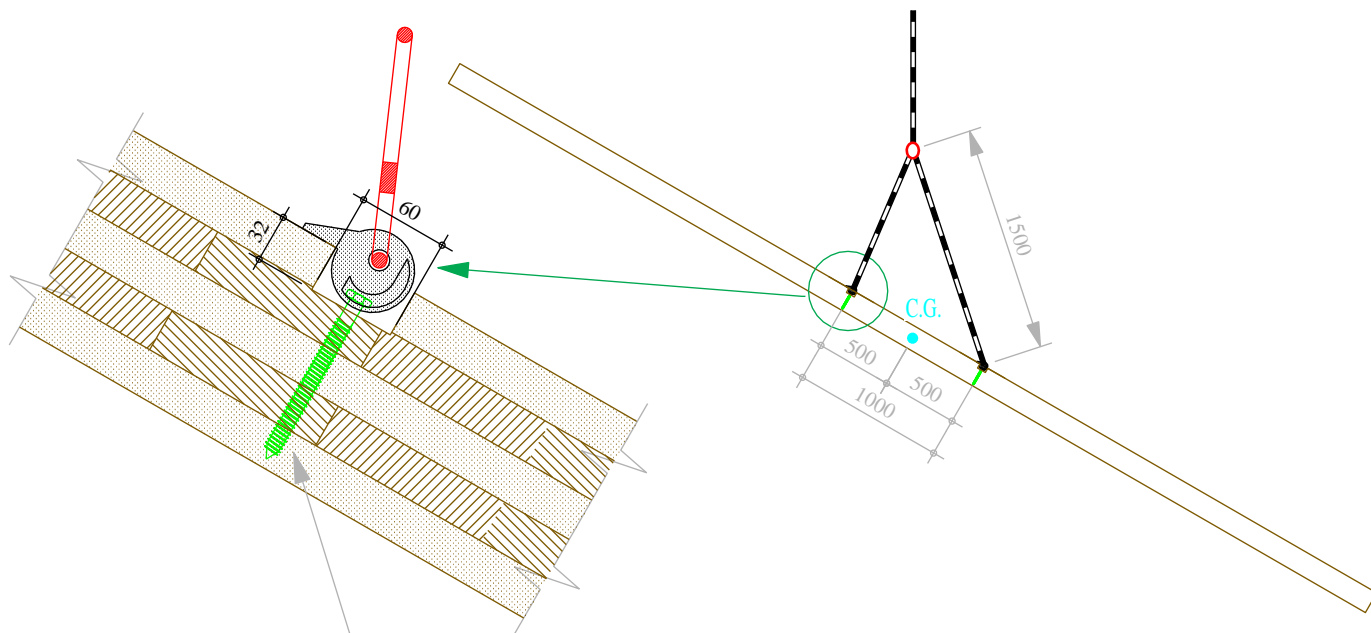
## 1.10.5.2 MANUTENCIÓN EN OBRA

### 1.10.5.2.3 Paneles CLT en CUBIERTAS INCLINADAS

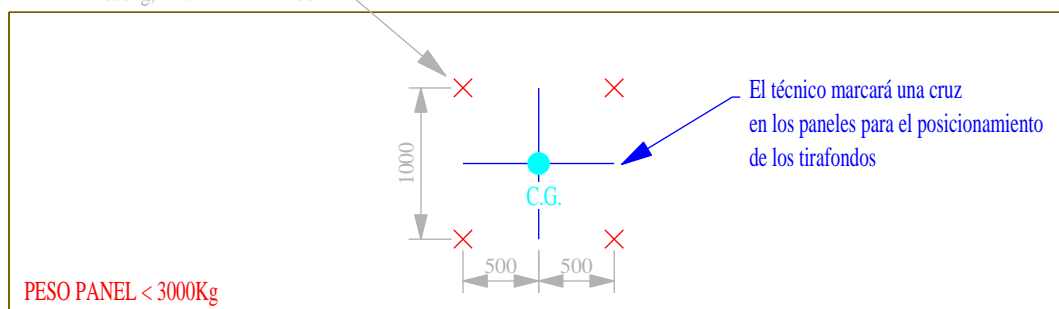
#### b) PESO HASTA 3000Kg

#### ANCLAJES: TIRAFONDO TODO ROSCA

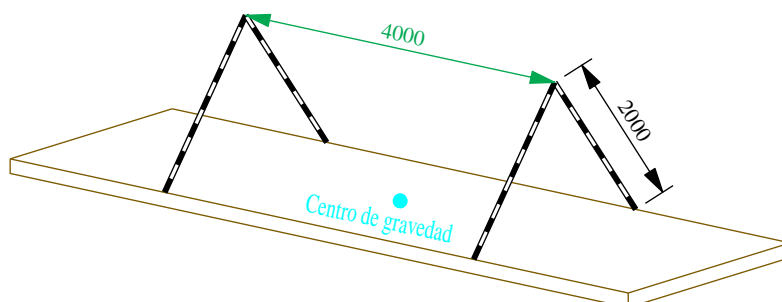
Tornillo 10 x 80 mm	300 kg/ud
Tornillo 12 x 120 mm	500 kg/ud
Tornillo 12 x 160 mm	750 kg/ud



Panel < 2000kg, Tirafondo M12x120  
Panel > 2000kg, Tirafondo M12x180



## 1.10.5.2.4 MANUTENCIÓN EN FABRICA de los paneles RIGIDOS



4 PINZAS DE 110mm

PARA PANELES DE 60,75,90 Y 100mm DE ESPESOR  
PESO HASTA 2000kg



4 PINZAS DE 160mm

PARA PANELES DE 120,125 Y 150mm DE ESPESOR  
PESO HASTA 3000kg



4 PINZAS DE 210mm

PARA PANELES DE 160, 180 Y 200mm DE ESPESOR  
PESO HASTA 4000kg



4 PINZAS DE 260mm

PARA PANELES DE 240mm DE ESPESOR  
PESO HASTA 5000kg



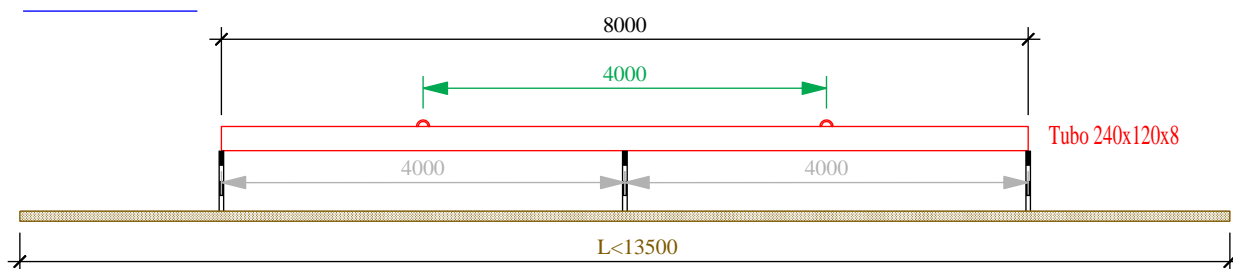
4 PINZAS DE 360mm

PARA PANELES DE 300 Y 340mm DE ESPESOR  
PESO HASTA 6000kg

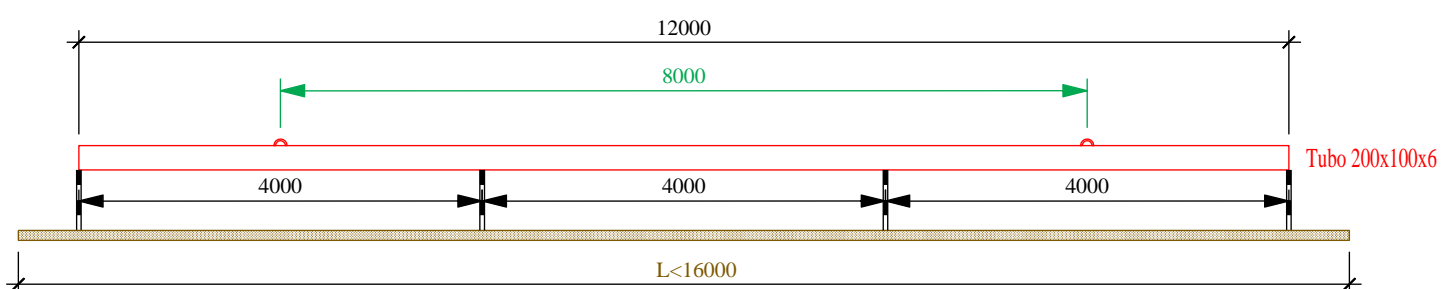
## 1.10.5.2.5 MANUTENCIÓN EN FABRICA de paneles NO RIGIDOS (2T+1L)



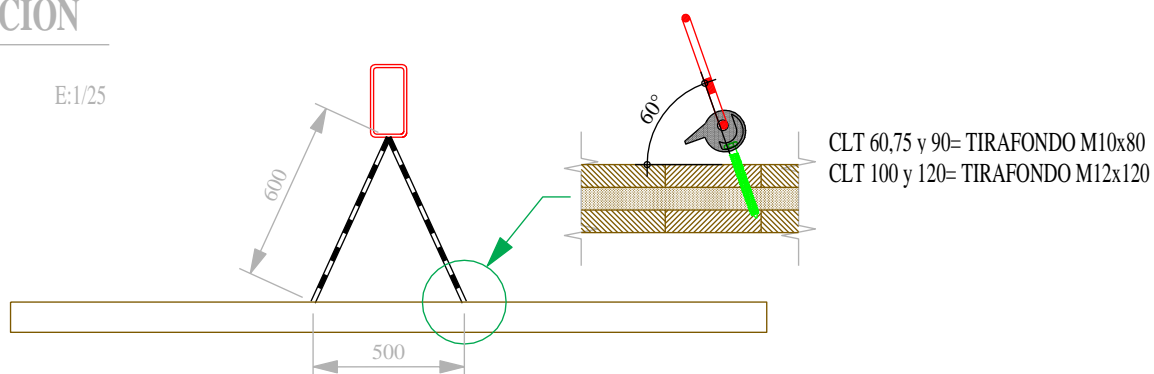
### NATXITUA

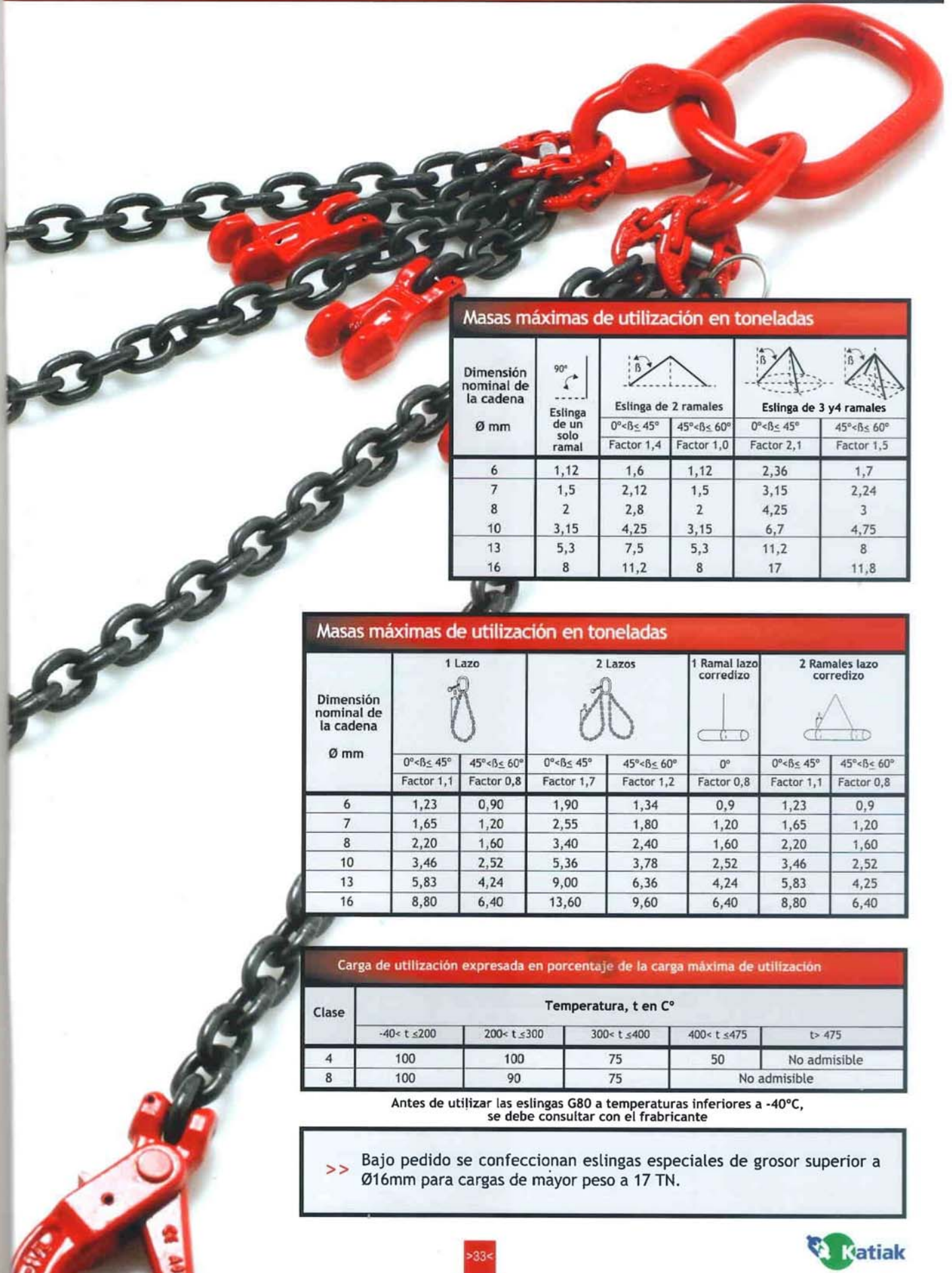


### LEGUTIO



### SECCIÓN





**Masas máximas de utilización en toneladas**

Dimensión nominal de la cadena Ø mm	90° Eslinga de un solo ramal	Eslinga de 2 ramales		Eslinga de 3 y 4 ramales	
		β		β	
		0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°	0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°
		Factor 1,4	Factor 1,0	Factor 2,1	Factor 1,5
6	1,12	1,6	1,12	2,36	1,7
7	1,5	2,12	1,5	3,15	2,24
8	2	2,8	2	4,25	3
10	3,15	4,25	3,15	6,7	4,75
13	5,3	7,5	5,3	11,2	8
16	8	11,2	8	17	11,8

**Masas máximas de utilización en toneladas**

Dimensión nominal de la cadena Ø mm	1 Lazo		2 Lazos		1 Ramal lazo corredizo	2 Ramales lazo corredizo	
	β		β		0°	β	
	0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°	0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°		0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°
	Factor 1,1	Factor 0,8	Factor 1,7	Factor 1,2	Factor 0,8	Factor 1,1	Factor 0,8
6	1,23	0,90	1,90	1,34	0,9	1,23	0,9
7	1,65	1,20	2,55	1,80	1,20	1,65	1,20
8	2,20	1,60	3,40	2,40	1,60	2,20	1,60
10	3,46	2,52	5,36	3,78	2,52	3,46	2,52
13	5,83	4,24	9,00	6,36	4,24	5,83	4,25
16	8,80	6,40	13,60	9,60	6,40	8,80	6,40

**Carga de utilización expresada en porcentaje de la carga máxima de utilización**

Clase	Temperatura, t en C°				
	-40 < t ≤ 200	200 < t ≤ 300	300 < t ≤ 400	400 < t ≤ 475	t > 475
4	100	100	75	50	No admisible
8	100	90	75	No admisible	

Antes de utilizar las eslingas G80 a temperaturas inferiores a -40°C, se debe consultar con el fabricante

>> Bajo pedido se confeccionan eslingas especiales de grosor superior a Ø16mm para cargas de mayor peso a 17 TN.